



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΚΟΡΙΝΘΙΑΣ
ΔΗΜΟΣ ΒΕΛΟΥ-ΒΟΧΑΣ
ΤΜΗΜΑ ΜΕΛΕΤΩΝ ΚΑΙ ΕΠΙΒΛΕΨΕΩΝ
ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΕΡΓΩΝ

Ταχ. Δ/ση : Σπ. Κοκκώνη 2
 : Ζευγολατιό Κορινθίας
 Τ.Κ. : ΤΚ 20001- ΖΕΥΓΟΛΑΤΙΟ
 Τηλέφωνο : 2741360537
 Fax : 2741053101

Ορθή Επανάληψη [2^η]

Ζευγολατιό: 17 Μαΐου 2021

Μελέτη : «Μελέτες Τοπογραφικών
 Αποτυπώσεων»

Αριθμ. Μελέτης : 02/2021

CPV: 71351810-4

NUTS: EL652

Κ.Α.Ε.: 02.70.7413.05

Προϋπολογισμός: 19.678,80 €

Χρηματοδότηση: ΚΑΠ επενδυτικών
 δαπανών των δήμων 2021 (πρώην ΣΑΤΑ).

Αρ. πρωτ. : 3457/17-05-2021

**Περίληψη διακήρυξης συνοπτικού διαγωνισμού για τη σύναψη σύμβασης εκπόνησης
 «Μελέτες Τοπογραφικών αποτυπώσεων», Π.Υ.: 15.870,00 € (χωρίς ΦΠΑ)**

ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ (ΠΡΟΚΗΡΥΞΗ)

ΣΥΜΒΑΣΗΣ ΕΚΠΟΝΗΣΗΣ ΜΕΛΕΤΗΣ με Συνοπτικό Διαγωνισμό (άρθρο 117 του Ν. 4412/2016)

1. Ο Δήμος Δήμος Βέλου-Βόχας προκηρύσσει συνοπτικό ανοιχτό διαγωνισμό για την ανάθεση εκπόνησης της μελέτης με τίτλο: «**Μελέτες Τοπογραφικών αποτυπώσεων**» με προεκτιμώμενη αμοιβή **15.870,00 €** (χωρίς ΦΠΑ).

ΕΝΔΕΙΞΕΙΣ ΕΡΓΑΣΙΩΝ	ΠΟΣΟΤΗΤΑ	ΜΟΝΑΔΑ ΜΕΤΡΗΣΗΣ	ΜΕΡΙΚΗ ΔΑΠΑΝΗ	ΣΥΝΟΛΙΚΗ ΔΑΠΑΝΗ (€)
Άρθρο ΤΟΠ.2 Τριγωνισμοί (σημεία εμπροσθοτομίας)	Σημεία 6,00	Ευρώ 350,00	2.100,00	
Άρθρο ΤΟΠ.3 Πολυγωνομετρίες (εκτός κατοικημένων περιοχών)	Σημεία 30,00	Ευρώ 50,00	1.500,00	
Άρθρο ΤΟΠ.3 Πολυγωνομετρίες (εντός κατοικημένων περιοχών)	Σημεία 30,00	Ευρώ 65,00	1.950,00	
Άρθρο ΤΟΠ.5 Επίγειες τοπογραφικές αποτυπώσεις αδόμητων εκτάσεων εκτιμάται κλίση εδάφους 0-10% και κλίμακα 1:200	Στρέμματα 39,208	Ευρώ/στρέμμα 77,00	3.018,99	
Άρθρο ΤΟΠ.6 Επίγειες τοπογραφικές αποτυπώσεις δομημένων εκτάσεων εκτιμάται κλίμακα 1:200	Στρέμματα 48,500	Ευρώ/στρέμμα 90,00	4.365,00	12.933,99

Συν. Δαπάνη Χ τκ (= 1,227):	15.870,00
Σύνολο Καθαρής Αξίας:	15.870,00
ΦΠΑ 24%:	3.808,80
Γενικό Σύνολο Δαπάνης:	19.678,80

Οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να παραλάβουν τα τεύχη του διαγωνισμού (Διακήρυξη, Συγγραφή Υποχρεώσεων, Στοιχεία τεχνικών δεδομένων, Προεκτίμηση αμοιβής, Έντυπο οικονομικής προσφοράς) δωρεάν και σε πλήρη ηλεκτρονική μορφή από στην ιστοσελίδα του Δήμου <http://www.velo-vocha.gr/> και την ιστοσελίδα του ΚΗΜΔΗΣ www.eprocurement.gov.gr.

2. Πληροφορίες στο τηλέφωνο **2741360537**, αρμόδιος υπάλληλος για επικοινωνία κ. **Δημήτριος Πολίτης** (email : dxpol@1306.syzefxis.gov.gr).
3. Ως καταληκτική ημερομηνία κατάθεσης και παραλαβής των προσφορών έχει οριστεί η **03/06/2021** , ημέρα **Πέμπτη** και ώρα **10:00 π.μ.** στα γραφεία της Δ/σης Τεχνικών Υπηρεσιών Δήμου **Σπ. Κοκκώνη 2, ΤΚ 20001-Ζευγολατιό Κορινθίας, 1^{ος} όροφος**, ενώπιον της αρμόδιας Επιτροπής Διαγωνισμού.
4. Στο διαγωνισμό γίνονται δεκτοί:
Φυσικά ή νομικά πρόσωπα, ή ενώσεις αυτών που δραστηριοποιούνται στην εκπόνηση μελετών των κατηγοριών:

Κατηγορία	Είδος μελέτης	Ελάχιστη τάξη μελετητικού πτυχίου
16	«Μελέτες Τοπογραφίας»	Α και άνω

α) σε κράτος-μέλος της Ένωσης,
β) σε κράτος-μέλος του Ευρωπαϊκού Οικονομικού Χώρου (Ε.Ο.Χ.),
γ) σε τρίτες χώρες που έχουν υπογράψει και κυρώσει τη ΣΔΣ, στο βαθμό που η υπό ανάθεση δημόσια σύμβαση καλύπτεται από τα Παραρτήματα 1, 2, 4 και 5 και τις γενικές σημειώσεις του σχετικού με την Ένωση Προσαρτήματος Ι της ως άνω Συμφωνίας, καθώς και

δ) σε τρίτες χώρες που δεν εμπίπτουν στην περίπτωση γ' της παρούσας παραγράφου και έχουν συνάψει διμερείς ή πολυμερείς συμφωνίες με την Ένωση σε θέματα διαδικασιών ανάθεσης δημοσίων συμβάσεων.

Οικονομικός φορέας συμμετέχει είτε μεμονωμένα είτε ως μέλος ένωσης.

Οι ενώσεις οικονομικών φορέων συμμετέχουν υπό τους όρους των παρ. 2, 3 και 4 του άρθρου 19 και των σημείων γ) και δ) της παρ. 1 του άρθρου 77 του ν. 4412/2016. Δεν απαιτείται από τις εν λόγω ενώσεις να περιβληθούν συγκεκριμένη νομική μορφή για την υποβολή προσφοράς. Η ένωση των φυσικών ή νομικών προσώπων μπορεί να αφορά στην ίδια ή σε διαφορετικές κατηγορίες μελετών.

6. Κατά τη φάση ελέγχου της καταλληλότητας των υποψηφίων θα διενεργηθεί επίσης έλεγχος της οικονομικής, χρηματοοικονομικής, ειδικής τεχνικής και επαγγελματικής ικανότητας με βάση των κριτηρίων επιλογής όπως περιγράφεται στην αναλυτική διακήρυξη.
7. Η συνολική προθεσμία για την εκπόνηση της μελέτης είναι **τέσσερις (4) μήνες**.

8. Για τη συμμετοχή στο διαγωνισμό **δεν** απαιτείται η κατάθεση εγγυητικής επιστολής συμμετοχής. Ο χρόνος ισχύος των προσφορών είναι **έξι (6)** μήνες.
9. Η σύμβαση χρηματοδοτείται από **ΚΑΠ επενδυτικών δαπανών των δήμων 2021 (πρώην ΣΑΤΑ) του Δήμου Βέλου-Βόχας**
10. Κριτήριο ανάθεσης της σύμβασης είναι εκείνο της **πλέον συμφέρουσας από οικονομική άποψη προσφοράς βάσει «τιμής ή κόστους»**, σύμφωνα με τις διατάξεις της παραγρ. 6 του άρθρου 86 του Ν. 4412/2016.
11. Τεύχος των Τεχνικών Δεδομένων (Φάκελος του Έργου) και τα Τεύχη Δημοπράτησης εγκρίθηκαν από την Προϊσταμένη Αρχή με την υπ.αρ. **117/2021** Απόφαση της *Οικονομικής Επιτροπής*. Το αποτέλεσμα της δημοπρασίας θα εγκριθεί από την Προϊσταμένη Αρχή, ήτοι την *Ο.Ε.*

Ο Δήμαρχος

Αννίβας Παπακυριάκος