



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΣΤΕΡΕΑΣ ΕΛΛΑΔΑΣ  
ΔΗΜΟΣ ΘΗΒΑΙΩΝ  
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ

ΘΗΒΑ: 04 /07 /2022  
ΑΡ.ΠΡΩΤ.:

Ταχ. Δ/ση: Κύπρου 3 – Θήβα  
Τ.Κ.: 322 00  
Πληροφορίες: Θεοδοσιάδης Παρασκευάς  
Τηλ.:2262350600, 2262350636  
Fax: 2262027628, 2262089364  
mail: patheo@thiva.gr

ΠΡΟΣ:1)Μπεκρή Βασίλειο του Άγγελου  
Αμφίωνος 40 , Θήβα 32200  
b.bekris@hotmail.com

**ΘΕΜΑ: Πρόσκληση για υποβολή προσφοράς για το έργο «ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ ΚΟΙΜΗΤΗΡΙΩΝ ΔΕ ΘΙΣΒΗΣ»**

Σας αποστέλλουμε τη μελέτη του έργου «ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ ΚΟΙΜΗΤΗΡΙΩΝ ΔΕ ΘΙΣΒΗΣ» προϋπολογισμού 32704,14 ευρώ με ΦΠΑ και παρακαλούμε να υποβάλετε προσφορά με τα απαιτούμενα δικαιολογητικά εντός 5 ημερών από την ανάρτηση στο ΚΗΜΔΗΣ, σύμφωνα με την απόφαση 197/2022 (ΑΔΑ: ΨΙΘΟΩΡΜ-Ο42) οικονομικής επιτροπής για να εξεταστεί η δυνατότητα απ' ευθείας ανάθεσης για την κατασκευή του έργου του τίτλου , σύμφωνα με το άρθρο 118 του Ν 4412/16 όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.

Ο προσκεκλημένος οικονομικός φορέας να υποβάλει την προσφορά του εγχάρτως σε φάκελο ο οποίος θα αναγράφει με κεφαλαία γράμματα «ΠΡΟΣ: ΤΕΧΝΙΚΗ ΥΠΗΡΕΣΙΑ ΔΗΜΟΥ ΘΗΒΑΙΩΝ - ΦΑΚΕΛΟΣ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ» σε πέντε (5) ημέρες από την ημερομηνία ανάρτησης,

Η οικονομική προσφορά πρέπει να συνοδεύεται από τα εξής δικαιολογητικά:

(α) Φορολογική και ασφαλιστική ενημερότητα

(β) Υπεύθυνη Δήλωση Ν. 1599/1986 αντί ποινικού μητρώου με την οποία να δηλώνεται ότι ο προσφέρων δεν έχει καταδικαστεί με αμετάκλητη απόφαση για τα αδικήματα του αρ. 73 παρ. 1 περιπτ. α' έως στ' Ν. 4412/2016,

(γ) Υπεύθυνη Δήλωση της παρ. 4 του άρθρου 8 Ν. 1599/1986, στην οποία θα δηλώνεται ότι ο προσφέρων συμφωνεί και αποδέχεται πλήρως τους όρους της με Α.Μ. 10/2021 μελέτης, για κάθε μέλος της κοινοπραξίας.

(δ) Υπεύθυνη δήλωση της παρ. 4 του αρθ. 74 Ν. 4412/16, περί μη επιβολής σε βάρος του/της της κύρωσης του οριζόντιου αποκλεισμού.

(ε) Αντίγραφο πτυχίου ΜΕΕΠ ή Νομαρχιακού Μητρώου ή πιστοποιητικό εγγραφής στο οικείο Επιμελητήριο, το οποίο να βρίσκεται σε ισχύ.

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΘΗΒΑΙΩΝ

ΓΕΩΡΓΙΟΣ ΑΝΑΣΤΑΣΙΟΥ