

, 13/04/2023
... 9056



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΔΩΔΕΚΑΝΗΣΟΥ
ΔΗΜΟΣ ΚΩ

ΕΡΓΟ: ΒΕΛΤΙΩΣΗ ΟΔΙΚΗΣ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ ΔΗΜΟΥ
ΚΩ (Α.Μ. 10/2022)

ΧΡΗΜΑΤΟΔΟΤΗΣΗ: ΤΑΜΕΙΟ ΑΝΑΚΑΜΨΗΣ ΚΑΙ ΑΝΘΕΚΤΙΚΟΤΗΤΑΣ

ΠΡΟΫΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ: 2.200.000,00 € (με αναθεώρηση & Φ.Π.Α.)

DIONYSIA DIPSELLA
ΑΚΡΙΒΕΣ ΑΝΤΙΓΡΑΦΟ
13.04.2023 12:10

CPV: 45233220-7
(Επιφανειακές εργασίες οδοστρώματος οδών)

ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ ΑΝΟΙΧΤΗΣ ΔΗΜΟΠΡΑΣΙΑΣ ΓΙΑ ΤΗΝ ΕΠΙΛΟΓΗ ΑΝΑΔΟΧΟΥ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗΣ ΕΡΓΟΥ

Ο ΔΗΜΟΣ ΚΩ, προκηρύσσει ανοιχτό διαγωνισμό για την ανάθεση του έργου: «ΒΕΛΤΙΩΣΗ ΟΔΙΚΗΣ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ ΔΗΜΟΥ ΚΩ» (Α.Μ. 10/2022) σύμφωνα με τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 (Α' 147), με προϋπολογισμό 2.200.000,00 ΕΥΡΩ (με αναθεώρηση και ΦΠΑ) και αναλύεται σε :

- Δαπάνη Εργασιών: **1.176.147,00 €**
- Γενικά έξοδα και Όφελος εργολάβου (Γ.Ε.+Ο.Ε.) (18%) : **211.706,46€**
- Απρόβλεπτα: **208.178,02€** (ποσοστού 15% επί της δαπάνης εργασιών και του κονδυλίου Γ.Ε.+Ο.Ε.), που αναλώνονται σύμφωνα με τους όρους του άρθρου 156 παρ. 3.(α)ν.4412/2016,
- Αναθεώρηση: **278.410,40 €**
- Απολογιστικά(Κόστος διαχείρισης ΑΕΕΚ): **5.000,00 €**
- Γ.Ε.+Ο.Ε. Απολογιστικών (18%) **900,00 €**
- Φόρος Προστιθέμενης Αξίας (17%) : **319.658,12 €**

2. Προσφέρεται ελεύθερη, πλήρης, άμεση και δωρεάν ηλεκτρονική πρόσβαση στα έγγραφα της σύμβασης στον ειδικό, δημόσια προσβάσιμο, χώρο "ηλεκτρονικοί διαγωνισμοί" της πύλης www.promitheus.gov.gr (α/α συστήματος : 198460), στο ΚΗΜΔΗΣ, καθώς και στην ιστοσελίδα της αναθέτουσας αρχής www.kos.gov.gr. Πληροφορίες στο τηλέφωνο 2242361504, αρμόδια υπάλληλος για επικοινωνία η **κα Διονυσία Διψελλά**.

3. Οι προσφορές υποβάλλονται από τους ενδιαφερομένους ηλεκτρονικά, μέσω της διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr του ΕΣΗΔΗΣ σε ηλεκτρονικό φάκελο του υποσυστήματος.

Ως ημερομηνία λήξης της προθεσμίας υποβολής των προσφορών ορίζεται η **02/05/2023**, ημέρα **Τρίτη**. Ώρα λήξης της υποβολής προσφορών ορίζεται η **10:00 π.μ.**

Ως ημερομηνία και ώρα ηλεκτρονικής αποσφράγισης των προσφορών ορίζεται η **05/05/2023**, ημέρα **Παρασκευή** και ώρα **10:00 π.μ.**

4. Στο διαγωνισμό δικαιούνται να συμμετάσχουν:
- 4.1 Φυσικά ή νομικά πρόσωπα, ή ενώσεις αυτών που δραστηριοποιούνται σε έργα κατηγορίας **ΟΔΟΠΟΙΑΣ & ΗΛΕΚΤΡΟΜΗΧΑΝΟΛΟΓΙΚΑ** που είναι εγκατεστημένα σε:
- α) σε κράτος-μέλος της Ένωσης,
 - β) σε κράτος-μέλος του Ευρωπαϊκού Οικονομικού Χώρου (Ε.Ο.Χ.),
 - γ) σε τρίτες χώρες που έχουν υπογράψει και κυρώσει τη ΣΔΣ, στο βαθμό που η υπό ανάθεση δημόσια σύμβαση καλύπτεται από τα Παραρτήματα 1, 2, 4 και 5 και τις γενικές σημειώσεις του σχετικού με την Ένωση Προσαρτήματος Ι της ως άνω Συμφωνίας, καθώς και
 - δ) σε τρίτες χώρες που δεν εμπίπτουν στην περίπτωση γ' της παρούσας παραγράφου και έχουν συνάψει διμερείς ή πολυμερείς συμφωνίες με την Ένωση σε θέματα διαδικασιών ανάθεσης δημοσίων συμβάσεων.
- 4.2 Οικονομικός φορέας συμμετέχει είτε μεμονωμένα είτε ως μέλος ένωσης.
- 4.3 Οι ενώσεις οικονομικών φορέων συμμετέχουν υπό τους όρους των παρ. 2, 3 και 4 του άρθρου 19 και της παρ. 1 (ε) του άρθρου 76 του ν. 4412/2016.
Δεν απαιτείται από τις εν λόγω ενώσεις να περιβληθούν συγκεκριμένη νομική μορφή για την υποβολή προσφοράς. Σε περίπτωση που η ένωση αναδειχθεί ανάδοχος η νομική της μορφή πρέπει να είναι τέτοια που να εξασφαλίζεται η ύπαρξη ενός και μοναδικού φορολογικού μητρώου για την ένωση (πχ κοινοπραξία).
5. Για την συμμετοχή στον διαγωνισμό απαιτείται η κατάθεση από τους συμμετέχοντες οικονομικούς φορείς, κατά τους όρους της παρ. 1 α) του άρθρου 72 του ν.4412/2016, εγγυητικής επιστολής συμμετοχής, που ανέρχεται στο ποσό των **37.600,00€** ευρώ.
6. Προθεσμία περάτωσης του έργου ορίζεται σε **ΔΩΔΕΚΑ (12) μήνες**.
7. Το έργο χρηματοδοτείται από το **ΤΑΜΕΙΟ ΑΝΑΚΑΜΨΗΣ ΚΑΙ ΑΝΘΕΚΤΙΚΟΤΗΤΑΣ** και υπόκειται στις κρατήσεις που προβλέπονται για τα έργα αυτά.

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΚΩ

ΝΙΚΗΤΑΡΑΣ Α. ΘΕΟΔΟΣΗΣ