



ΕΘΝΙΚΟ
ΠΡΟΓΡΑΜΜΑ
ΑΝΑΠΤΥΞΗΣ
2021-2025

Ημερομηνία: 21-11-2025
Αριθ. Πρωτ.: 67292/958

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΦΘΙΩΤΙΔΑΣ
ΔΗΜΟΣ ΜΑΚΡΑΚΩΜΗΣ
ΤΜΗΜΑ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ &
ΠΟΛΕΟΔΟΜΙΑΣ

ΕΡΓΟ: ΕΡΓΑ ΟΔΟΠΟΙΙΑΣ ΣΕ ΚΟΙΝΟΤΗΤΕΣ ΤΟΥ
ΔΗΜΟΥ ΜΑΚΡΑΚΩΜΗΣ

ΠΡΟΫΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ: 250.000,00€ (με ΦΠΑ 24%)

ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ ΔΗΜΟΣΙΑΣ ΣΥΜΒΑΣΗΣ

1. Επωνυμία και Διευθύνσεις:

Επίσημη Επωνυμία: Δήμος Μακρακώμης / Αυτοτελές Τμήμα Τεχνικών Υπηρεσιών & Πολεοδομίας
Ταχυδρομική Διεύθυνση: Αφών Πάππη 2, ΤΚ 35003, Σπερχειάδα Φθιώτιδας, Ελλάδα.

Κωδικός NUTS: EL644 ΦΘΙΩΤΙΔΑ

Ηλεκτρονικό ταχυδρομείο: i.banousis@dimosmakrakomis.gov.gr

Δ/νση στο διαδίκτυο: dimosmakrakomis.gov.gr

Αρμόδιος για πληροφορίες: Ιωάννης Μπανούσης

Τηλέφωνο: +30 22363 50 253

2. Επικοινωνία:

Προσφέρεται ελεύθερη, πλήρης, άμεση και δωρεάν ηλεκτρονική πρόσβαση στα έγγραφα της σύμβασης στον ειδικό, δημόσια προσβάσιμο, χώρο “ηλεκτρονικοί διαγωνισμοί” της πύλης www.promitheus.gov.gr, καθώς και στην ιστοσελίδα του Δήμου Μακρακώμης στην ηλεκτρονική διεύθυνση dimosmakrakomis.gov.gr.

Περαιτέρω πληροφορίες είναι διαθέσιμες από την προαναφερθείσα διεύθυνση.

3. Τύπος Αναθέτουσας Αρχής & Δραστηριότητα που αυτή ασκεί:

Αρχή τοπικής αυτοδιοίκησης / Γενικές Δημόσιες Υπηρεσίες.

4. Η σύμβαση δεν αφορά από κοινού διαδικασία δημόσιας σύμβασης και δεν ανατίθεται από κεντρική αρχή αγορών.

5. Κωδικός Κύριου Λεξιλογίου CPV: 45233120-6 (Έργα οδοποιίας).

6. Είδος Σύμβασης: ΕΡΓΑ

7. Τόπος Εκτέλεσης: Δήμος Μακρακώμης (NUTS: EL644 ΦΘΙΩΤΙΔΑ)

8. Τίτλος έργου: «ΕΡΓΑ ΟΔΟΠΟΙΙΑΣ ΣΕ ΚΟΙΝΟΤΗΤΕΣ ΤΟΥ ΔΗΜΟΥ ΜΑΚΡΑΚΩΜΗΣ».

9. Σύντομη Περιγραφή: Το έργο περιλαμβάνει κατασκευαστικές εργασίες αποκατάστασης φθαρμένων καταστρωμάτων οδών για τη βελτίωση οδικών τμημάτων, καθώς και η κατασκευή συνοδών έργων προστασίας (τοιχιών αντιστήριξης και άλλων απαραίτητων τεχνικών έργων για την αποφυγή πιθανών μελλοντικών προβλημάτων όπως κατολισθήσεις πρανών, βύθιση καταστρώματος οδών κλπ). Οι εργασίες πρόκειται να γίνουν στο οδικό δίκτυο της Δ.Κ. Αγίου Γεωργίου, Δ.Κ. Αγίου Σώστη, Δ.Κ. Αρχανίου, Δ.Κ. Καναλίων, Δ.Κ. Κυριακοχωρίου, Δ.Κ. Πισίου, Δ.Κ. Πλατάνου, Δ.Κ. Τριλόφου και Δ.Κ. Τσούκας..

10. Εκτιμώμενη συνολική αξία: Αξία χωρίς ΦΠΑ 201.612,90 ΕΥΡΩ.

11. Απαγορεύονται οι εναλλακτικές προσφορές

12. Διάρκεια Σύμβασης: Η προθεσμία εκτέλεσης του έργου είναι **δέκα (10) μήνες** από την υπογραφή της σύμβασης.

13. Προϋποθέσεις συμμετοχής:

- Δικαίωμα συμμετοχής έχουν φυσικά ή νομικά πρόσωπα, ή ενώσεις αυτών που δραστηριοποιούνται σε έργα κατηγορίας **ΟΔΟΠΟΙΙΑΣ** και που είναι εγκατεστημένα:

α) σε κράτος-μέλος της Ένωσης,

β) σε κράτος-μέλος του Ευρωπαϊκού Οικονομικού Χώρου (Ε.Ο.Χ.),

γ) σε τρίτες χώρες που έχουν υπογράψει και κυρώσει τη ΣΔΣ, στο βαθμό που η υπό ανάθεση δημόσια σύμβαση καλύπτεται από τα Παραρτήματα 1, 2, 4 και 5 και τις γενικές σημειώσεις του σχετικού με την Ένωση Προσαρτήματος Ι της ως άνω Συμφωνίας, καθώς και

δ) σε τρίτες χώρες που δεν εμπίπτουν στην περίπτωση γ' της παρούσας παραγράφου και έχουν συνάψει διμερείς ή πολυμερείς συμφωνίες με την Ένωση σε θέματα διαδικασιών ανάθεσης δημοσίων συμβάσεων.

- Οικονομικός φορέας συμμετέχει είτε μεμονωμένα είτε ως μέλος ένωσης.

- Οι ενώσεις οικονομικών φορέων συμμετέχουν υπό τους όρους των παρ. 2, 3 και 4 του άρθρου 19 και της παρ. 1 (ε) του άρθρου 76 του Ν.4412/2016. Δεν απαιτείται από τις εν λόγω ενώσεις να περιβληθούν συγκεκριμένη νομική μορφή για την υποβολή προσφοράς.
 - **Λόγοι αποκλεισμού:** Σύμφωνα με το άρθρο 73 του Ν.4412/16 και το άρθρο 22 της διακήρυξης.
 - **Κριτήρια επιλογής:** Όσον αφορά την καταλληλότητα για την άσκηση της επαγγελματικής δραστηριότητας, οι προσφέροντες που είναι εγκατεστημένοι στην Ελλάδα υποβάλλουν βεβαίωση εγγραφής στο Μ.Ε.ΕΠ στην **τάξη Α2 και άνω** για έργα κατηγορίας **ΟΔΟΠΟΙΙΑΣ**. Οι προσφέροντες που είναι εγκατεστημένοι σε λοιπά κράτη μέλη της Ευρωπαϊκής Ένωσης προσκομίζουν τις δηλώσεις και πιστοποιητικά που περιγράφονται στο Παράρτημα XI του Προσαρτήματος Α του ν. 4412/2016.
 - **Εγγύηση συμμετοχής:** Για την συμμετοχή στον διαγωνισμό απαιτείται η κατάθεση από τους συμμετέχοντες οικονομικούς φορείς, κατά τους όρους της παρ. 1 α) του άρθρου 72 του ν.4412/2016, εγγυητικής επιστολής συμμετοχής, που ανέρχεται στο ποσό των **4.032,26** ευρώ. Στην περίπτωση ένωσης οικονομικών φορέων, η εγγύηση συμμετοχής περιλαμβάνει και τον όρο ότι η εγγύηση καλύπτει τις υποχρεώσεις όλων των οικονομικών φορέων που συμμετέχουν στην ένωση.
14. **Διαδικασία Ανάθεσης:** Ανοικτή κάτω των ορίων.
 15. **Η Σύμβαση δεν υποδιαιρείται σε τμήματα.**
 16. **Κριτήριο Ανάθεσης της Σύμβασης:** είναι η πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά μόνο βάσει τιμής (χαμηλότερη τιμή) – άρθρο 95 παρ. 2.(α) του ν.4412/2016.
 17. **Ημερομηνία και ώρα λήξης της προθεσμίας υποβολής των προσφορών ορίζεται η 09/12/2025, ημέρα Τρίτη και ώρα 15:00μ.μ.**
 18. **Φάκελοι προσφορών:** Οι προσφορές υποβάλλονται από τους ενδιαφερομένους ηλεκτρονικά, μέσω της διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr του ΕΣΗΔΗΣ. Εντός τριών (3) εργασίμων ημερών από την ηλεκτρονική υποβολή προσκομίζεται υποχρεωτικά από τον οικονομικό φορέα στην αναθέτουσα αρχή, σε έντυπη μορφή και σε σφραγισμένο φάκελο, η πρωτότυπη εγγυητική επιστολή συμμετοχής. Επισημαίνεται ότι η εν λόγω υποχρέωση δεν ισχύει για τις εγγυήσεις ηλεκτρονικής έκδοσης (π.χ. εγγυήσεις του Τ.Μ.Ε.Δ.Ε.), οι οποίες φέρουν προηγμένη ψηφιακή υπογραφή.
 19. **Χρόνος ισχύος προσφορών:** Κάθε υποβαλλόμενη προσφορά δεσμεύει τον συμμετέχοντα στον διαγωνισμό κατά τη διάταξη του άρθρου 97 του Ν.4412/2016, για διάστημα δέκα (10) μηνών, από την ημερομηνία λήξης της προθεσμίας υποβολής των προσφορών.
 20. **Ημερομηνία και ώρα ηλεκτρονικής αποσφράγισης των προσφορών ορίζεται η 15/12/2025, ημέρα Δευτέρα και ώρα 10:00π.μ.**
 21. **Πρόσωπα τα οποία επιτρέπεται να παρίστανται στην αποσφράγιση:** ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΑ.
 22. **Γλώσσα Διαδικασίας:** Οι προσφορές και τα περιλαμβανόμενα σε αυτές στοιχεία, καθώς και τα αποδεικτικά έγγραφα συντάσσονται στην ελληνική γλώσσα ή συνοδεύονται από επίσημη μετάφρασή τους στην ελληνική γλώσσα. Στα αλλοδαπά δημόσια έγγραφα και δικαιολογητικά εφαρμόζεται η Συνθήκη της Χάγης της 5.10.1961, που κυρώθηκε με το ν. 1497/1984 (Α' 188).
 23. **Γίνεται δεκτή ΜΟΝΟ η ηλεκτρονική υποβολή προσφορών.**
 24. **Χρηματοδότηση:** Το έργο χρηματοδοτείται από πιστώσεις του Προγράμματος: ΕΘΝΙΚΟ ΠΡΟΓΡΑΜΜΑ ΑΝΑΠΤΥΞΗΣ 2021-2025 (ΤΠΑ ΥΠΟΔΟΜΩΝ ΚΑΙ ΜΕΤΑΦΟΡΩΝ 2021-2025) ΕΝΑΡΙΘΜΟΣ: 2024ΝΑ47100044 της ΣΑ ΝΑ471).
 25. **Προδικαστικές Προσφυγές/ Προσωρινή δικαστική προστασία:**
Κάθε ενδιαφερόμενος, ο οποίος έχει ή είχε συμφέρον να του ανατεθεί η συγκεκριμένη σύμβαση και έχει ή είχε υποστεί ή ενδέχεται να υποστεί ζημία από εκτελεστή πράξη ή παράλειψη της αναθέτουσας αρχής κατά παράβαση της νομοθεσίας της Ευρωπαϊκής Ένωσης ή της εσωτερικής νομοθεσίας, δικαιούται να ασκήσει προδικαστική προσφυγή ενώπιον της ΕΑΔΗΣΥ κατά της σχετικής πράξης ή παράλειψης της αναθέτουσας αρχής, προσδιορίζοντας ειδικώς τις νομικές και πραγματικές αιτιάσεις που δικαιολογούν το αίτημά του σύμφωνα με το Άρθρο 4.3 της Διακήρυξης.
 26. **Άλλες πληροφορίες**
Με την αριθ. **250/2025** απόφαση της Δημοτικής Επιτροπής εγκρίθηκε η μελέτη του έργου, καθορίστηκε ο τρόπος εκτέλεσής του και καταρτίστηκαν οι όροι του διαγωνισμού.

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ

ΓΕΩΡΓΙΟΣ ΧΑΝΤΖΗΣ