



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΔΗΜΟΣ ΚΑΡΠΕΝΗΣΙΟΥ
Δ/ΝΣΗ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ

Καρπενήσι 1-7-2026

Αριθμ. Πρωτ. 9367

ΠΡΟΣ : κ. Λιανό Λάμπρο ΕΔΕ
Έδρα: Σκάλα Ναυπακτίας
info@lianos.net

ΠΡΟΣΚΛΗΣΗ ΕΚΔΗΛΩΣΗΣ ΕΝΔΙΑΦΕΡΟΝΤΟΣ
ΓΙΑ ΥΠΟΒΟΛΗ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ

Ο Δήμος Καρπενησίου ενδιαφέρεται να αναθέσει την εργασία με τίτλο «**Μίσθωση μεταλλικών ικριωμάτων για τις ανάγκες των συνεργείων του Δήμου Καρπενησίου**», προϋπολογισμού 24.800,00 € (συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α. 24%) με τη διαδικασία της απευθείας ανάθεσης του άρθρου 118 του Ν.4412/16.

Για την κάλυψη της δαπάνης της παραπάνω υπηρεσίας έχει εκδοθεί η υπ' αριθ. 5443/22-4-2026 (ΑΔΑ: 9ΠΙΥΩΕΓ-ΦΗΑ) απόφαση ανάληψης υποχρέωσης και δέσμευση στο οικείο Μητρώο Δεσμεύσεων της αντίστοιχης πίστωσης

Παρακαλούμε, εφόσον σας ενδιαφέρει και αφού λάβετε υπόψη την αρ. **19/2026** μελέτη, να υποβάλετε μέχρι και την 24-7-2026 και ώρα 14:00 στο πρωτόκολλο του Δήμου στο Νέο Δημαρχείο, Ύδρας 6, σφραγισμένο φάκελο στον οποίο να αναγράφεται:

ΠΡΟΣ: Διεύθυνση Τεχνικών Υπηρεσιών του Δήμου Καρπενησίου

Προσφορά για την εργασία με τίτλο

«Μίσθωση μεταλλικών ικριωμάτων για τις ανάγκες των συνεργείων του Δήμου Καρπενησίου»

Ο φάκελος θα περιέχει :

1. Την οικονομική προσφορά

Η οικονομική προσφορά σε καμιά περίπτωση δεν θα υπερβαίνει την τιμή του προϋπολογισμού της μελέτης

2. Φορολογική και ασφαλιστική ενημερότητα, σε ισχύ κατά το χρόνο υποβολής τους, διαφορετικά, στην περίπτωση που δεν αναφέρεται χρόνος ισχύος, να έχουν εκδοθεί έως τρεις (3) μήνες πριν από την υποβολή τους.

3. Ποινικό Μητρώο ή Υπεύθυνη δήλωση Ν. 1599/1986 με την οποία να δηλώνετε ότι δεν έχετε καταδικαστεί με αμετάκλητη απόφαση για τα αδικήματα της παρ. 1 του αρ. 73 Ν. 4412/2016.
4. Υπεύθυνη Δήλωση Ν. 1599/1986, στην οποία θα δηλώνετε ότι συμφωνείτε και αποδέχεστε πλήρως τους όρους της αρ. 19/2026 μελέτης.
5. Υπεύθυνη δήλωση της παρ. 4 του αρθ. 74 Ν. 4412/16, περί μη επιβολής σε βάρος σας της κύρωσης του οριζόντιου αποκλεισμού.
6. Υπεύθυνη δήλωση ότι δεν έχει εκδοθεί δικαστική ή διοικητική απόφαση με τελεσίδικη και δεσμευτική ισχύ για την αθέτηση των υποχρεώσεων του οικονομικού φορέα όσον αφορά στην καταβολή φόρων ή εισφορών κοινωνικής ασφάλισης.
Οι υπεύθυνες δηλώσεις γίνονται αποδεκτές εφόσον έχουν συνταχθεί μετά την κοινοποίηση της παρούσας πρόσκλησης.
7. Πιστοποιητικό του οικείου επαγγελματικού επιμελητηρίου ή άδεια επαγγέλματος από τα Νομαρχιακά Μητρώα Ευρυτανίας με το οποίο θα πιστοποιείται η καταλληλότητα για τις εργασίες που απαιτούνται στην αρ. 19/2026 μελέτη.

Σημειώνεται ότι σύμφωνα με την παρ. 3 του άρθρου 120 δεν λαμβάνονται υπόψη προσφορές οικονομικών φορέων που δεν προσκλήθηκαν να υποβάλλουν προσφορά.

Εσωτερική διανομή

- 1)Χρον. Αρχείο
- 2)Φ. εργασίας

Ο αρμόδιος Αντιδήμαρχος

Ταξίαρχης Σκλαπάνης