



Ορθή επανάληψη ως προς το υπογρα

Πειραιάς

Α.Π. 706002/11-6



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΑΤΤΙΚΗΣ
ΓΕΝΙΚΗ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΑΝΑΠΤΥΞΙΑΚΟΥ
ΠΡΟΓΡΑΜ/ΣΜΟΥ, ΕΡΓΩΝ & ΥΠΟΔΟΜΩΝ
Δ/ΝΣΗ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΕΡΓΩΝ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΩΝ ΕΝΟΤΗΤΩΝ
ΠΕΙΡΑΙΩΣ ΚΑΙ ΝΗΣΩΝ

Ταχ. Δ/ση : Αιγάλεω 5 & Κάστορος
Ταχ. Κώδικας : 185 45 - Πειραιάς
Τηλέφωνο : 213 160 1670
Πληροφορίες : Κωνσταντάρα Αγγελική
Email : dtexnikon.pn@patt.gov.gr

ΠΡΟΣ: Συμπράττοντα Γραφεία
ΔΥΝΑΜΙΣ Α.Ε. Σύμβουλοι Μηχανικοί &
Ζαφειρίου Θ. Παναγιώτης

dynamis@tee.gr

ΚΟΙΝ:

1. Περιφέρεια Αττικής
Δ/ση Διαδικτυακής Ενημέρωσης και
Ψηφιακής Εξυπηρέτησης
site@patt.gov.gr

ΠΡΟΣΚΛΗΣΗ ΥΠΟΒΟΛΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ

για την εκπόνηση της μελέτης: "ΜΕΛΕΤΗ ΒΕΛΤΙΩΣΗΣ ΤΩΝ ΓΕΩΜΕΤΡΙΚΩΝ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΩΝ ΛΕΩΦΟΡΟΥ Α. ΠΑΠΑΝΔΡΕΟΥ ΣΤΗΝ ΕΙΣΟΔΟ ΤΗΣ ΣΗΡΑΓΓΑΣ ΤΗΣ ΔΡΑΠΕΤΣΩΝΑΣ"

Σας ενημερώνουμε ότι η Δ/ση Τεχνικών Έργων Περιφερειακών Ενοτήτων Πειραιώς και Νήσων θα προβεί στην ανάθεση της μελέτης «ΜΕΛΕΤΗ ΒΕΛΤΙΩΣΗΣ ΤΩΝ ΓΕΩΜΕΤΡΙΚΩΝ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΩΝ ΛΕΩΦΟΡΟΥ Α. ΠΑΠΑΝΔΡΕΟΥ ΣΤΗΝ ΕΙΣΟΔΟ ΤΗΣ ΣΗΡΑΓΓΑΣ ΤΗΣ ΔΡΑΠΕΤΣΩΝΑΣ» προεκτιμώμενης αμοιβής **37.175,47** με Φ.Π.Α. (ΚΑΕ 07.072.97620704801), σύμφωνα με τις διατάξεις του άρθρου 118 του Ν.4412/2016 όπως τροποποιήθηκε και ισχύει σήμερα.

Αντικείμενο της παρούσας είναι η βελτίωση του επιπέδου οδικής ασφάλειας στην περιοχή από την είσοδο της σήραγγας Δραπετσώνας και την πύλη Ε1 έως και την πύλη Ε2 του ΟΛΠ της περιφερειακής λεωφόρου Δραπετσώνας. Ειδικότερα, θα απαιτηθεί η βελτίωση των γεωμετρικών χαρακτηριστικών της οδού και ο επανασχεδιασμός του υφιστάμενου σηματοδοτούμενου κόμβου, με μετατροπή του σε μη σηματοδοτούμενο μέσω κατάργησης της αριστερής στροφής.

Οι μελέτες που προβλέπεται να εκπονηθούν είναι:

- Αναγνωριστική μελέτη ισόπεδου κόμβου
- Προμελέτη ισόπεδου κόμβου
- Οριστική μελέτη ισόπεδου κόμβου
- Οριστική μελέτη σήμανσης και ασφάλισης
- Μελέτη Περιβαλλοντικών Επιπτώσεων

Η διάρκεια της σύμβασης θα είναι δώδεκα (12) μήνες και ο καθαρός χρόνος εκπόνησης της μελέτης (6) έξι μήνες και θα τεθεί σε ισχύ από την ημερομηνία υπογραφής της.

24PROC015035390 2024-07-01

Σημειώνεται ότι η ανώτατη εκτιμώμενη αξία για την εν λόγω μελέτη είναι **29.956,02** χωρίς Φ.Π.Α. Κριτήριο ανάθεσης θα είναι η πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά αποκλειστικά βάσει τιμής σε ευρώ € χωρίς Φ.Π.Α.

Κατόπιν των ανωτέρω, παρακαλούμε όπως υποβάλετε με κάθε πρόσφορο μέσο στην υπηρεσία μας (Διεύθυνση Τεχνικών Έργων Π.Ε. Πειραιώς & Νήσων, Τμήμα Οδοποιίας, Αιγάλεω 5 & Κάστορος, Τ.Κ. 18545, Πειραιάς - 4ος όροφος), έως την **Δευτέρα 17 Ιουνίου 2024**, τα κάτωθι:

- 1. Εγγραφή στα Μητρώα Μελετητών ή Γραφείων Μελετών στις κατηγορίες μελετών 10 και 27.**
- 2. Τα κατά περίπτωση νομιμοποιητικά έγγραφα σύστασης και νόμιμης εκπροσώπησης,** ανάλογα με τη νομική μορφή του οικονομικού φορέα. Επισημαίνεται ότι τα αποδεικτικά ισχύουσας εκπροσώπησης σε περίπτωση νομικών προσώπων θα πρέπει να έχουν εκδοθεί έως τριάντα (30) εργάσιμες ημέρες πριν την υποβολή τους.
- 3. Υπεύθυνη δήλωση της παρ. 4 του άρθρου 8 του Ν.1599/1986 (ΦΕΚ 75/τ.Α/1986),** όπως εκάστοτε ισχύει, στην οποία θα δηλώνεται ότι «δεν συντρέχουν οι λόγοι αποκλεισμού της παρ.1 του άρθρου 73 του Ν. 4412/2016», όπως ισχύει.
- 4. Φορολογική και ασφαλιστική ενημερότητα,** τα οποία να είναι σε ισχύ κατά το χρόνο υποβολής τους, άλλως, στην περίπτωση που δεν αναφέρεται χρόνος ισχύος, να έχουν εκδοθεί έως τρεις (3) μήνες πριν από την υποβολή τους.
- 5. Οικονομική προσφορά,** σύμφωνα με το συνημμένο έντυπο.

Σε περίπτωση που κάποιος από τα ανωτέρω (1) πιστοποιητικό εκπροσώπησης και (3) δικαιολογητικά δεν έχει εκδοθεί έως την καταληκτική ημερομηνία υποβολής της προσφοράς, χωρίς υπαιτιότητα του προσφέροντος, τότε ο προσφέρων θα πρέπει να υποβάλλει Υπεύθυνη Δήλωση της παρ. 4 του άρθρου 8 του Ν.1599/1986 (ΦΕΚ 75/τ.Α/1986), όπως εκάστοτε ισχύει, στην οποία να δηλώνει ότι έχει καταθέσει αίτηση στην αρμόδια αρχή για την έκδοση του εν λόγω πιστοποιητικού, να συνυποβάλει αντίγραφο του αριθμού πρωτοκόλλου της εν λόγω αίτησης και να δηλώνει επίσης ότι θα προσκομίσει το πιστοποιητικό πριν την έκδοση της απόφασης ανάθεσης.

Το παρόν κοινοποιείται στην Δ/ση Διαδικτυακής Ενημέρωσης και Ψηφιακής Εξυπηρέτησης, προκειμένου να αναρτηθεί στη ιστοσελίδα της Περιφέρειας Αττικής.

Ο ΔΙΕΥΘΥΝΤΗΣ

ΕΥΣΤΡΑΤΙΟΣ ΠΑΓΩΤΕΛΗΣ

Συνημμένα:

- Φάκελος Δημόσιας Σύμβασης
- Έντυπο οικονομικής προσφοράς

Εσωτερική Διανομή:

- Γραφείο Δ/ντή
- Τμήμα Οδοποιίας
- Φ.Μ. (Κωνσταντάρα Αγγελική)