



24PROC015415536 2024-09-12

**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΗΠΕΙΡΟΥ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗ ΕΝΟΤΗΤΑ ΑΡΤΑΣ
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΕΡΓΩΝ**

Ταχ. Δ/ση : Ταγμ. Παπακώστα 6
TK 47132 - Άρτα
Πληροφορίες : Χ. Παπαβασιλείου
Τηλέφωνο : 26813 63345
E-mail : dte@peartas.gov.gr

αποστολή με email

Άρτα, 12 Σεπτεμβρίου 2024
Αρ. πρωτ.: οικ. 2015

ΠΡΟΣ: Παναγιώτη Κατέρο
Αγίων Θεοδώρων 3
Άρτα
email: pan.kateros@gmail.com
(τηλ. 6972721690)

ΠΡΟΣΚΛΗΣΗ ΥΠΟΒΟΛΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ

Για την απευθείας ανάθεση του υποέργου «**Συμπληρωματικές εργασίες του διανομαρχιακού δρόμου Άρτας – Ευρυτανίας (Τμήμα Αστροχώρι - Μεγαλόχαρη – β' φάση)**».

Προϋπολογισθείσα δαπάνη: 17.391,87 ευρώ, συμπεριλαμβανομένου του ΦΠΑ.

Κριτήριο ανάθεσης: Η πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά, αποκλειστικά βάση τιμής.

Χρόνος και τόπος υποβολής προσφορών: Έως τις **20.09.2024** και ώρα **10:00 πμ**, στη Γραμματεία της Δ/σης Τεχνικών Έργων ΠΕ Άρτας, Ταγματάρχη Παπακώστα 6 (2^{ος} όροφος), TK 471 32, Άρτα.

Η ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗ ΕΝΟΤΗΤΑ ΑΡΤΑΣ

προκειμένου να προβεί στην υλοποίηση του υποέργου «Συμπληρωματικές εργασίες του διανομαρχιακού δρόμου Άρτας – Ευρυτανίας (Τμήμα Αστροχώρι - Μεγαλόχαρη – β' φάση)», με τη διαδικασία της απευθείας ανάθεσης και έχοντας υπόψη:

1. Τις διατάξεις του Ν. 3852/2010 (ΦΕΚ 87/Α/2010) «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης - Πρόγραμμα Καλλικράτης», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
2. Τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ 147/Α/2016) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις Οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
3. Τις διατάξεις του ΠΔ 140/2010 (ΦΕΚ 233/Α/2010) «Οργανισμός Περιφέρειας Ηπείρου», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
4. Τις διατάξεις του ΠΔ 80/2016 (ΦΕΚ 145/Α/2016) «Ανάληψη υποχρεώσεων από τους Διατάκτες», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
5. Την με αριθμ. πρωτ. 124687/5419/05-08-2024 απόφαση της Περιφέρειας Ηπείρου, με τη οποία εγκρίθηκε πίστωση 17.391,87 € σε βάρος των πιστώσεων του έργου της ΣΑΕΠ 330 Ηπείρου με Κ.Α 2015ΕΠ33000012 «Βελτίωση - ασφαλτόστρωση διανομαρχιακού δρόμου Άρτας – Ευρυτανίας (Τμήμα Αστροχώρι - Μεγαλόχαρη δήμου Τετραφυλλίας – Α' Φάση), (Π.Κ 2007ΣΕ44000001)» (Υποέργο: Συμπληρωματικές εργασίες του διανομαρχιακού δρόμου Άρτας – Ευρυτανίας (Τμήμα Αστροχώρι - Μεγαλόχαρη – β' φάση)), για την εκτέλεση του ανωτέρω έργου και έγινε ορισμός αποφαινομένων οργάνων.
6. Την με αριθ. πρωτ. οικ. 3247/26.08.2024 (Α/Α 2020) απόφαση ανάληψης υποχρέωσης της Δ/σης Διοικητικού – Οικονομικού ΠΕ Άρτας.

24PROC015415536_2024-09-12

Σας προσκαλεί

Να υποβάλετε στην Διεύθυνση Τεχνικών Έργων ΠΕ Άρτας έγγραφη σφραγισμένη οικονομική προσφορά, για το υποέργο «Συμπληρωματικές εργασίες του διανομαρχιακού δρόμου Άρτας – Ευρυτανίας (Τμήμα Αστροχώρι - Μεγαλόχαρη – β' φάση)».

A. Αντικείμενο της ανάθεσης

Ο ανάδοχος αναλαμβάνει την κατασκευής πεζοδρομίων στο τμήμα Αστροχώρι - Μεγαλόχαρη, σύμφωνα με τη μελέτη του έργου.

Ιδιαίτερη προσοχή απαιτείται στην λήψη μέτρων ασφαλείας, για την προστασία προσώπων, κατασκευών και κάθε γειτονικής δημόσιας ή ιδιωτικής ιδιοκτησίας.

B. Υποβολή προσφορών

Οι φάκελοι των προσφορών θα περιέχουν σφραγισμένη οικονομική προσφορά, φορολογική ενημερότητα, ασφαλιστική ενημερότητα για συμμετοχή σε δημοπρασία και αντίγραφο ποινικού μητρώου (ή υπ. δήλωση περί μη ισχύος των λόγων αποκλεισμού της παρ. 1 του άρθρου 73 του Ν. 4412/2016).

Οι φάκελοι θα κατατίθενται στη Γραμματεία της Διεύθυνσης Τεχνικών Έργων ΠΕ Άρτας, Ταγματάρχη Παπακώστα 6 (2^{ος} όροφος), ΤΚ 471 32, Άρτα, έως την **20.09.2024** ημέρα **Παρασκευή** και ώρα **10:00 πμ**. Οι προσφορές μπορούν να αποστέλλονται και ταχυδρομικά με την προϋπόθεση ότι θα λάβουν πρωτόκολλο μέχρι την ανωτέρω προθεσμία.

Η οικονομική προσφορά θα συμπληρωθεί σύμφωνα με το υπόδειγμα της παρούσας πρόσκλησης, και θα κατατεθεί σε κλειστό φάκελο, στον οποίο αναγράφεται:

Προς: Περιφέρεια Ηπείρου - Περιφερειακή Ενότητα Άρτας, Δ/ση Τεχνικών Έργων

Προσφορά για το υποέργο: «Συμπληρωματικές εργασίες του διανομαρχιακού δρόμου Άρτας – Ευρυτανίας (Τμήμα Αστροχώρι - Μεγαλόχαρη – β' φάση)»

Στοιχεία υποψηφίου (Επωνυμία, Δ/ση, Τηλέφωνο, e-mail, ΑΦΜ)

Η προσφορά πρέπει να ισχύει για εκατόν ογδόντα (180) ημέρες, προσμετρούμενες από την ημερομηνία υπογραφής της προσφοράς.

Οι προσφορές θα ανοιχθούν στα γραφεία της Δ/σης Τεχνικών Έργων της ΠΕ Άρτας, 2^{ος} όροφος, Ταγματάρχη Παπακώστα 6, στις **20.09.2024** ημέρα **Παρασκευή** και ώρα **10:30 πμ**, παρουσία των συμμετεχόντων εφόσον το επιθυμούν.

Γ. Δικαιολογητικά ανάθεσης

Ο μειοδότης θα πρέπει να καταθέσει πριν την υπογραφή της σύμβασης φορολογική ενημερότητα, ασφαλιστική ενημερότητα και αντίγραφο ποινικού μητρώου (ή υπ. δήλωση περί μη ισχύος των λόγων αποκλεισμού της παρ. 1 του άρθρου 73 του Ν. 4412/2016).

Δ. Παραλαβή

Η ποιοτική και ποσοτική παραλαβή ενεργείται από την αρμόδια Επιτροπή Επίβλεψης και Παραλαβής της Δ/σης Τεχνικών Έργων ΠΕ Άρτας η οποία συντάσσει σχετικό πρωτόκολλο παραλαβής.

Ε. Κρατήσεις - Πληρωμή

Η πληρωμή του αναδόχου θα πραγματοποιείται μετά την παραλαβή του συνόλου των εργασιών του υποέργου και την κατάθεση των απαιτούμενων δικαιολογητικών.

Τον ανάδοχο βαρύνουν οι προβλεπόμενες από το Νόμο κρατήσεις.

Συνημμένα

1. Υπόδειγμα οικονομικής προσφοράς
2. Τεύχη μελέτης του έργου

Εσωτερική Διανομή

1. Φ. Έργου
2. Αν. Προϊσταμένη ΔΤΕ
3. Αν. Προϊσταμένη ΤΣΕ

**Ο Αντιπεριφερειάρχης
Π.Ε. Άρτας**

Βασίλειος Ψαθάς

24PROC015415536 2024-09-12

ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ

ΠΡΟΣ: Περιφέρεια Ηπείρου – Π.Ε. Άρτας, Δ/νση Τεχνικών Έργων

Επωνυμία :
ΑΦΜ – ΔΟΥ :
Διεύθυνση – ΤΚ :
Τηλέφωνο :
E-mail :

Η παρούσα προσφορά αφορά την υλοποίηση του υποέργου «Συμπληρωματικές εργασίες του διανομαρχιακού δρόμου Άρτας – Ευρυτανίας (Τμήμα Αστροχώρι - Μεγαλόχαρη – β' φάση)», και συγκεκριμένα:

α/α	Είδος	Ποσότητα	Τιμή μονάδας (Ευρώ)	Έκπτωση (%)	Δαπάνη (Ευρώ)
1.	Συμπληρωματικές εργασίες του διανομαρχιακού δρόμου Άρτας – Ευρυτανίας (Τμήμα Αστροχώρι - Μεγαλόχαρη – β' φάση)	1 Τεμ.	14.025,70		
Άθροισμα:					
ΦΠΑ 24%:					
ΣΥΝΟΛΙΚΗ ΔΑΠΑΝΗ:					

- Έλαβα γνώση των όρων της με αριθ. πρωτ. οικ. 2015/12.09.2024 πρόσκλησης, τους οποίους αποδέχομαι πλήρως και ανεπιφυλάκτως.
- Η επιχείρησή μου είναι φορολογικά και ασφαλιστικά ενήμερη.
- Η προσφορά μου ισχύει για 180 ημέρες, προσμετρούμενες από την ημερομηνία υπογραφής της.

Ημερομηνία,
Ο Προσφέρων

(Ονοματεπώνυμο, σφραγίδα και υπογραφή)